

23.09.2014

obowiązuje od

**VI Polski Kongres Prawa Upadłościowego i Naprawczego - INSO 2014. Warszawa,  
4.11.2014r.**

### **VI Polski Kongres Prawa Upadłościowego i Naprawczego - INSO 2014**

**4 listopada 2014 r., Warszawa, hotel Polonia Palace**

[www.INSO.allerhand.pl](http://www.INSO.allerhand.pl)

**Organizator: Instytut Allerhanda, [www.allerhand.pl](http://www.allerhand.pl)**

Instytut Allerhanda zaprasza do udziału w **VI Polskim Kongresie Prawa Upadłościowego i Naprawczego - INSO 2014**. To największe wydarzenie branżowe dla praktyki i teorii prawa upadłościowego i naprawczego w Polsce, gromadzące najwybitniejszych polskich ekspertów w tej dziedzinie.

Tegoroczna edycja Kongresu zostanie poświęcona przede wszystkim **funkcjonowaniu prawa upadłościowego i naprawczego w sektorze publicznym**. Tematykę wydarzenia można podzielić na następujące grupy zagadnień:

- skutki ekonomiczne liberalizacji upadłości konsumenckiej,
- arbitraż a postępowania upadłościowe - ocena skutków projektów zmian prawa,
- podmioty publicznoprawne a upadłość,
- zdolność upadłościowa a zdolność restrukturyzacyjna - potrzeba zmian,
- upadłość konsumencka - granice liberalizacji przepisów.

Agenda Kongresu tutaj: <http://www.kongresy.allerhand.pl/kongresy/inso2014-vi-polski-kongres-prawa-upadlosciowego-i-naprawczego-inso-2014/inso2014-agenda/>

Podczas kongresowych obrad poruszone zostaną m.in. zagadnienia związane z funkcjonowaniem prawa upadłościowego w działalności przedsiębiorstw użyteczności publicznej. Omówione będą aspekty ewentualnych zmian co do zdolności upadłościowej - np. przyznanie zdolności upadłościowej SPZOZ, niepublicznym uczelniom wyższym czy rolnikom. Prelegenci ustosunkują się także do tematów upadłości/restrukturyzacji szpitali, w tym publicznych. Skomentują fakt wyłączenia publicznych podmiotów leczniczych z zakresu zastosowania w nowych przepisach. Poruszą również problem posiadania zdolności restrukturyzacyjnej przez podmioty pozbawione zdolności upadłościowej. Przedstawią kwestię upadłości stowarzyszeń.

Serdecznie zapraszamy do udziału w VI Polskim Kongresie Prawa Upadłościowego i Naprawczego wszystkich zainteresowanych teorią i praktyką INSO.

Rejestracja tutaj: <http://www.kongresy.allerhand.pl/kongresy/inso2014-vi-polski-kongres-prawa-upadlosciowego-i-naprawczego-inso-2014/inso2014-rejestracja/>

Patronat honorowy nad INSO 2014 sprawują m.in.: Ministerstwo Sprawiedliwości, Ministerstwo Gospodarki, Krajowa Szkoła Sądownictwa i Prokuratury, Stowarzyszenie Sędziów Polskich „Iustitia”, Krajowa Izba Syndyków, Polskie Stowarzyszenie Prawników Przedsiębiorstw, Konfederacja Lewiatan, Okręgowa Izba Radców Prawnych w Krakowie, Okręgowa Izba Radców Prawnych w Poznaniu, Związek Przedsiębiorców i Pracodawców.

Opiekunem Merytorycznym Kongresów INSO (od początku) jest **adw. Bartosz Groele**, Wiceprezes Instytutu Allerhanda, Sekretarz Sekcji Prawa Upadłościowego IA, partner w kancelarii Tomasiak Pakosiewicz Groele sp.p.