

23.09.2019

obowiązuje od

I Otwarte Mistrzostwa Polski Radców Prawnych w Koszykówe o Puchar Mistrza Polski - Gliwice 23-24.11.2019

Szanowni Państwo,

Dziekan wraz Radą Okręgowej Izby Radców Prawnych w Katowicach mają przyjemność zaprosić prawników wszystkich profesji do wzięcia udziału w:

I Otwartych Mistrzostwach Polski Radców Prawnych w Koszykówe o Puchar Mistrza Polski.

Turniej odbędzie się w dniach 23-24 listopada 2019 r. w centrum sportowym Jasna 31 przy ul. Jasnej 31 w Gliwicach.

Liczba drużyn jest ograniczona, a o udziale w Turnieju decyduje kolejność zgłoszeń potwierdzona dokonaną wpłatą. W razie dużej ilości zgłoszeń decyduje kolejność zgłoszenia. W skład drużyny mogą wchodzić przedstawiciele wszystkich zawodów prawniczych oraz osoby posiadające tytuł magistra prawa.

Organizator może poinformować zgłaszającego o niezakwalifikowaniu się drużyny do turnieju.

Losowanie odbędzie się w dniu rozpoczęcia turnieju o godzinie 12.00.

Koszt wpisowego: 60 zł aplikanci, a 120 zł pozostałe osoby w drużynie.

Warunkiem udziału w turnieju jest zgłoszenie drużyny i uiszczenie wpisowego do dnia **25.10.2019 r.**

Szczegółowe reguły uczestnictwa i rozgrywek ogłoszone zostaną w Regulaminie Turnieju na stronie Okręgowej Izby Radców Prawnych w Katowicach, zakładka „Po godzinach – Sport.” oraz na facebooku OIRP w Katowicach.

Turniej rozegrany zostanie dnia 23.11.19 r. w godzinach od 12.30 do 20.00. oraz 24.11.19 r. od godz. 9.00 do zakończenia rozgrywek głównych i turnieju pocieszenia.

Uczestnicy turnieju mają w ramach wpisowego zapewnione:

- każdego dnia bufet kawowy ze słodkościami w strefie VIP,
- w sobotę o godz. 21.00 Player's Party w strefie wellness – połączone z posiłkiem, turniejem mini siatkówki basenowej i pokazami saunera,
- dyplomy i medale za miejsca na podium, nagrody oraz puchar za zwycięstwo w turnieju głównym i turnieju pocieszenia,
- profesjonalną obsługę sędziowską,
- wodę mineralną podczas rozgrywek.

Rejestracja uczestników w sobotę od godziny 11. do 12, a następnie otwarcie turnieju i rozpoczęcie gier.

Organizator w trakcie trwania turnieju zaprasza do skorzystania z atrakcyjnego menu restauracji LUMINOSO. Uroczyste wręczenie pucharów dla zwycięskich drużyn (turniej główny i pocieszenia) i medali odbędzie po zakończeniu gier finałowych w niedzielę.

Wszystkich prawników zainteresowanych udziałem w rozgrywkach turniejowych prosimy o przesyłanie zgłoszeń i dokonanie wpłaty do dnia 25 października 2019 r. na poniższy adres mailowy: repcja@jasna31.pl

Wpłaty wpisowego można dokonać na rachunek bankowy:

Ośrodek sportowo rekreacyjny Jasna Sport i Rekreacja



41 1160 2202 0000 0002 6857 4539

Zarówno w zgłoszeniu jak i przelewie prosimy zamieścić dopisek „**turniej koszykówki prawników**” i **nazwę drużyny** .

W celu uzyskania dodatkowych informacji prosimy kierować zapytania mailowe pod poniższy adres:

pzarzecki@kancelariazarzecki.pl lub pod numerem telefonu 501 428 799.

Szczegółowe informacje na temat turnieju w będą zamieszczane na stronie OIRP w Katowicach w zakładce "Dla Radców – po godzinach" i naszym facebooku – OIRP w Katowicach.

Wszystkich sympatyków koszykówki zapraszamy do udziału w turnieju. Mile widziani są również kibice oraz rodziny uczestników turnieju, które na tym obiekcie na pewno nie będą się nudzić.

JASNA 31 zaprasza Państwa do skorzystania z bogatej oferty sportowej i rekreacyjnej na najwyższym poziomie i spędzenia czasu w aktywny sposób.

Turniej współfinansowany jest przez Krajową Radę Radców Prawnych.

Serdecznie zapraszamy

Komitet Organizacyjny

A3 kosz.jpg